



Procedura di reclutamento di n. 1 posto di ricercatore a tempo determinato, della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera b) della Legge 30/12/2010, n. 240 (tipologia "Senior"), nel testo in vigore sino al 29 giugno 2022, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management, nel S.S.D. IIND-04/A "Tecnologie e sistemi di lavorazione" – codice interno: **RUTDb.DMMM.25.03**

ALLEGATO n.1 AL VERBALE n.2 del 30 ottobre 2025

VALUTAZIONE DEI TITOLI E DEL CURRICULUM

In sede di valutazione della documentazione prodotta dalla candidata, la Commissione ha effettuato una motivata valutazione, facendo riferimento allo specifico gruppo scientifico-disciplinare 09/IIND-04 – "Tecnologie e sistemi di Lavorazione" al curriculum e ai titoli, debitamente documentati.

La valutazione di ciascun titolo indicato è effettuata considerando specificamente la significatività che esso assume in ordine alla qualità e quantità dell'attività di ricerca svolta dalla candidata.

VALUTAZIONE DELLA PRODUZIONE SCIENTIFICA

La Commissione, nell'effettuare la valutazione preliminare, prende in considerazione esclusivamente pubblicazioni o testi accettati per la pubblicazione secondo le norme vigenti, nonché saggi inseriti in opere collettanee e articoli editi su riviste in formato cartaceo o digitale, con esclusione di note interne o rapporti dipartimentali.

CANDIDATO: Maria Grazia Guerra

Valutazione analitica dei titoli e curriculum della Commissione (max 40/100)

Criterio di valutazione	Valutazione della Commissione
Dottorato di ricerca o equipollenti, conseguito in Italia o all'estero (punti max 5) La candidata ha conseguito il titolo di Dottore di Ricerca in Ingegneria Meccanica e Gestionale nel gennaio 2019 presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management (DMMM) del Politecnico di Bari, discutendo una tesi dal titolo: <i>"Analysis of a 3D optical scanner based on photogrammetry suitable for industrial applications in close and micro-range"</i> . <u>Giudizio:</u> il Titolo di dottore di ricerca conseguito è attinente con le tematiche del SSD IIND-04/A in quanto l'attività di ricerca è stata svolta su argomenti prevalentemente inerenti alla metrologia per l'analisi delle lavorazioni. Pertanto, si esprime parere pienamente positivo .	5
Esperienza scientifica e di ricerca (punti max 12) valutata attraverso: Numero totale delle pubblicazioni su riviste internazionali con referee, (ii) Numero totale delle citazioni, (iii) Indice di Hirsch. La produzione scientifica della candidata copre un arco temporale di 9 anni, dal 2017 al 2025 e consta di lavori scientifici pubblicati su riviste internazionali indicizzate coerenti con le tematiche del SSD, con 39 pubblicazioni indicizzate in Scopus, 20 sono su riviste internazionali con referee in fascia Q1, 4 su Q2 e 1 su Q3; ulteriori 3 pubblicazioni sono classificabili come capitoli di libro e 11 come proceedings. Da interrogazione banca data Scopus alla data odierna, il numero totale di pubblicazioni è 41, il numero totale di citazioni 538 e l'H-index 14. <u>Giudizio:</u> Si esprime parere pienamente positivo sull'esperienza scientifica e di ricerca del candidato.	12
Eventuale attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero (punti max 5, con l'attribuzione di 1 punto ogni 3 CFU di lezione o esercitazione). L'attività didattica è stata svolta prevalentemente presso il Politecnico di Bari e l'Università degli	5

Studi di Foggia. L'esperienza didattica è iniziata nel 2015 sotto forma di attività di sostegno alla didattica, comprensive di ricevimento studenti, partecipazione alle commissioni d'esame, tutoraggio e correlazione di numerose tesi di laurea in Ingegneria Meccanica e Gestionale, sia per i corsi di Laurea Triennale che per quelli di Laurea Magistrale. La candidata è stata docente dei corsi di Produzione nella Fabbrica Intelligente (6CFU) e Tecnologia dei Materiali (6CFU) negli anni 2019-2024, per un totale di 36 CFU, presso l'Università di Foggia, nell'ambito di Corsi di Laurea inter-ateneo con il Politecnico di Bari, su tematiche attinenti al SSD. <u>Giudizio:</u> Si esprime parere pienamente positivo sull'esperienza didattica del candidato.	
Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri (punti max 5, con l'attribuzione di 1 punto per ogni bimestre di formazione o ricerca svolto) Nel corso del dottorato, la candidata ha svolto un periodo di formazione all'estero (novembre 2017 – maggio 2018) presso il Dipartimento di Mechanical Engineering della Technical University of Denmark (DTU), sotto la supervisione del Prof. Leonardo De Chiffre. In tale contesto ha frequentato corsi specialistici, seminari e workshop su tematiche avanzate di metrologia industriale, arricchendo le proprie conoscenze. Ha avuto accesso a strumentazioni di alto livello, tra cui macchine di misura a coordinate con incertezza sub-micrometrica, scanner ottici, sistemi laser e tomografi a raggi X per applicazioni di metrologia industriale. Ha inoltre potuto osservare l'applicazione concreta delle tecniche metrologiche più avanzate presso contesti produttivi di alto livello, tra cui le aziende Novo Nordisk e Lego, oltre che presso il Denmark National Metrology Institute (DFM). <u>Giudizio:</u> Il candidato ha svolto attività di formazione e di ricerca presso la Technical University of Denmark (DTU). L'attività è coerente con le tematiche del SSD. Si esprime parere ampiamente positivo.	3.5
Organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi (punti max 5, con attribuzione di 2 punti per ogni anno di organizzazione, direzione o coordinamento e 1 punto per ogni anno di partecipazione a gruppi di ricerca). L'attività di ricerca scientifica della candidata, sviluppata nell'arco di 10 anni, si è svolta all'interno di un gruppo di ricerca attivo in collaborazione con partner accademici e industriali, sia nazionali che internazionali, favorendo il consolidamento di competenze interdisciplinari e l'integrazione in contesti di ricerca avanzata. Si annovera la partecipazione a Progetto "MICROTRONIC": "MICROLavorazioni laser e sensoristica di processo per la produzione di componenti meccaTRONIC" BURP n. 132 del 30.08.2011 della regione Puglia per la realizzazione del "Laboratorio di Microlavorazione per microcomponenti scansione 3D e misurazione", Progetto di ricerca PON03PE-00067 4 - TEMA "Sensoristica dei sistemi di rilevamento e Reverse Engineering", Metrology for Additively Manufactured Medical Implants (MetAMMI) presso la presso l'Università Tecnica della Danimarca, il Progetto Interreg Ipa Cbc Italy-Albania-Montenegro Programme 3D-Imp-Act", il PON: SIADD - Soluzioni innovative per la qualità e la sostenibilità dei processi di additive manufacturing" (cod. ARS01_00806), PNRR Partenariato Esteso 11 "MICS - Circular and sustainable Made-in-Italy" Spoke 6 "La manifattura additiva come fattore dirompente della Twin Transition", Progetti: "6.2 Repair" e "6.8 Wasteless", il PROGETTO F/310302/01-05/X56 "MANAGE 5.0 - MANufacturing Automotive Green Evolution 5.0", il Progetto "Verifica Integrata e Stampa Intelligente Ottimizzata per la Produzione Industriale Tridimensionale - VISIOPRINT 3D del PR PUGLIA FESR FSE+ 2021-2027. <u>Giudizio:</u> Sulla base delle attività di partecipazione dichiarate dal candidato, tutte attinenti al SSD, si esprime parere pienamente positivo.	5
Titolarità di brevetti (punti max 1.5, con attribuzione di punti 0.5 per ogni brevetto nazionale e 1 punto per ogni brevetto internazionale). <u>Giudizio:</u> Non sono presenti elementi di valutazione.	0
Relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali (punti max 5, con attribuzione di 0.5 punti per ogni congresso nazionale e di 1 punto per ogni congresso internazionale). Inoltre la candidata è stata membro del Comitato Organizzatore del XVII Convegno AITeM "Associazione Italiana Tecnologie Manifatturiere", Politecnico di Bari, 9-12 Settembre 2025, membro del Comitato Scientifico del 13th CIRP Global Web Conference (2025), Membro del Comitato Scientifico del 12th CIRP Global Web Conference (2024), membro del Comitato Scientifico della 1st International Scientific and Professional Conference "CUTTING TOOLS 2024",	4

Slovak University of Technology, Bratislava (20–22 novembre 2024), Co-Chair della sessione dedicata alla Additive Manufacturing della 12th CIRP Global Web Conference (22–23 ottobre 2024), membro del Comitato Tecnico del Programma (TPC) della IEEE MetroInd4.0&IoT (2020), membro del Comitato Organizzatore, workshop internazionale “3D Scanning and Printing of Historical Artefacts for Inclusive Fruition of Cultural Heritage” (progetto 3D-IMP-ACT PLUS CAPITALIZATION) del Politecnico di Bari (13 aprile 2023). <u>Giudizio:</u> Sulla base delle attività di partecipazione dichiarate dal candidato, tutte attinenti al SSD, si esprime parere ampiamente positivo.	
Totale:	<u>36</u>

Valutazione delle pubblicazioni scientifiche (max punti 60/100)

La Commissione attribuisce per le pubblicazioni presentate (in numero massimo di 12) un massimo di 5 punti per pubblicazione:

N.	Pubblicazione Presentata	Quartile Rivista	Scimago Journal Rank (SJR)	Numero Citazioni Articolo	Originalità, innovatività, rigore metodologico (max 2 punti)	Congruenza con SSD o tematiche interdisciplinari (max 1 punto)	Apporto individuale (max 1 punto)	Rilevanza della collocazione editoriale (max 1 punto)	Punteggio
1	<i>Photogrammetric measurements of 3D printed microfluidic devices</i> Guerra MG , Volpone C, Galantucci LM, Percoco G. Additive Manufacturing, 2018.	1	2.591	27	2	1	0.25	1	4.25
2	<i>Performance verification of a photogrammetric scanning system for micro-parts using a three-dimensional artifact: adjustment and calibration</i> Lavecchia F, Guerra MG , Galantucci LM. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2018.	1	0.987	24	2	1	0.33	1	4.33
3	<i>Measuring techniques suitable for verification and repairing of industrial components: A comparison among optical systems.</i> Guerra MG , Lavecchia G, Maggipinto, Galantucci LM, Longo GA. CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology, 2019.	1	1.193	21	2	1	0.20	1	4.20
4	<i>Measurement of polymers with 3D optical scanners: Evaluation of the subsurface scattering effect through five miniature step gauges.</i> Guerra MG , Gregersen SS, Frisvad JR, De Chiffre L, Lavecchia F, Galantucci LM. Measurement Science and Technology, 2020.	1	0.480	12	2	1	0.17	1	4.17
5	<i>Evaluation of anisotropic mechanical behaviour of 316L parts realized by metal fused filament fabrication using Digital image correlation</i> Pellegrini A, Palmieri ME, Guerra MG . International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2022.	1	0.774	38	2	1	0.33	1	4.33
6	<i>Chemical vapor treatment to improve surface finish of 3D printed polylactic acid (PLA) parts realized by fused filament fabrication.</i> Lavecchia F, Guerra MG , Galantucci LM. Progress in Additive Manufacturing, 2022.	1	0.926	44	2	1	0.33	1	4.33
7	<i>High resolution- optical tomography for in-process layerwise monitoring of a laser-powder bed fusion technology</i> Guerra MG , Errico V, Fusco A, Lavecchia F, Campanelli SL, Galantucci LM. Additive Manufacturing, 2022	1	2.633	23	2	1	0.17	1	4.33
8	<i>Measurement of additively manufactured freeform artefacts: The influence of surface texture on measurements carried out with optical techniques</i> Guerra MG , Lavecchia F. Measurement, 2023	1	1.181	11	2	1	0.50	1	4.50
9	<i>In-process dimensional and geometrical characterization of laser-powder bed fusion lattice structures through high-</i>	1	0.878	19	2	1	0.25	1	4.25

	<i>resolution optical tomography</i> Guerra MG , Lafirenza M, Errico V, Angelastro A. Optics and Laser Technology, 2023								
10	<i>A layerwise monitoring methodology based on blue laser line profilometer for Material Extrusion processes</i> Lafirenza M, Guerra MG , Lavecchia F. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2023.	2	0.696	11	2	1	0.33	1	4.33
11	<i>Shrinkage evaluation and geometric accuracy assessment on 17-4 PH samples made by material extrusion additive manufacturing</i> Pellegrini A, Guerra MG , Lavecchia F. Journal of Manufacturing Processes, 2024	1	1.556	15	2	1	0.33	1	4.33
12	<i>Key performance indexes for the evaluation of geometrical characteristics and subsurface defects through laser line monitoring of laser metal deposition process</i> Latte M, Mazzarisi M, Guerra MG , Campanelli SL, Galantucci LM. Optics and Laser Technology, 2025	1	1.000	4	2	1	0.20	1	4.20
Totale:									<u>51.55</u>

Valutazione conoscenza della lingua inglese

La conoscenza della lingua inglese, appurata durante il colloquio, si ritiene ottima.

Giudizio collegiale della Commissione

In considerazione dei titoli, del curriculum e delle pubblicazioni presentati, nonché tenuto conto della discussione degli stessi durante il colloquio, emerge un profilo della candidata pienamente coerente con le tematiche del Settore Scientifico-Disciplinare IIND-04/A – “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione”.

L’attività didattica della candidata appare incentrata sulle tematiche del Settore Scientifico-Disciplinare IIND-04/A – “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione”. L’attività di ricerca è stata condotta con continuità, anche presso prestigiose istituzioni estere, prevalentemente focalizzata sui temi del Settore Scientifico-Disciplinare IIND-04/A – “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione”, con particolare riferimento alle tematiche della metrologia e della fabbricazione additiva. Complessivamente, la valutazione della produzione scientifica è ottima, caratterizzata da lavori pubblicati su riviste con elevati valori di SJR. L’apporto individuale della candidata è stato chiaramente evidenziato anche nella valle della discussione dei lavori.

Sulla base del curriculum, delle pubblicazioni presentate e della conoscenza della lingua inglese, la valutazione finale è ottima.

La Commissione

Prof. Luca IULIANO

Prof.ssa Elena BASSOLI

Prof. Roberto SPINA
