

Procedura di reclutamento di n. 1 posto di ricercatore a tempo determinato, della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 30 dicembre 2010, n. 240, nel testo vigente al 29/6/2022, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management nel s.s.d. INGIND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione", nell'ambito del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR), Missione 4 Componente 2 Investimento 1.3 – Creazione di "Partenariati estesi alle Università, ai centri di ricerca, alle aziende per il finanziamento di progetti di ricerca base", finanziati dall'Unione Europea – NextGenerationEU - codice procedura: **PNRR.RTDA.DMMM.22.08** (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4a Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 97 del 9/12/2022)

ALLEGATO N 2 AL VERBALE N. 2 DEL 20/2/2023

Sulla base dei titoli, del curriculum e delle pubblicazioni presentate, nonché della discussione dei medesimi nel colloquio della candidata **Maria Emanuela Palmieri**, la Commissione attribuisce il seguente punteggio, espresso complessivamente in centesimi, a Titoli e curriculum (MAX punti 40/100) e a Pubblicazioni Scientifiche (MAX punti 60/100).

TITOLI E CURRICULUM (MAX punti 40/100)

Criterio e punteggio massimo	Punteggio massimo	Punteggio attribuito
Dottorato di ricerca o equipollenti, conseguito in Italia o all'estero	10	10
Esperienza scientifica e di ricerca	10	8
Eventuale attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero	2	1
Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri	5	3
Organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi	5	3
Titolarità di brevetti	1.5	-
Relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali	5	4
Premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca	1.5	1
	Max. 40	30

PUBBLICAZIONI SCIENTIFICHE (MAX punti 60/100)

Legenda Tabella:

- Qualità scientifica e rilevanza delle pubblicazioni presentate ai fini concorsuali, sulla base dell'originalità, della innovatività, del rigore metodologico
- Congruenza con le tematiche del settore scientifico disciplinare per il quale è bandita la procedura concorsuale, ovvero con tematiche interdisciplinari a essa pertinenti
- Apporto individuale del candidato nei lavori in collaborazione, valutato anche sulla base di criteri riconosciuti nella comunità scientifica internazionale di riferimento
- Rilevanza scientifica della collocazione editoriale di ciascuna pubblicazione e sua diffusione nella comunità scientifica, valutata considerando in corrispondenza dell'anno di pubblicazione dei lavori, l'indicatore SJR (Scimago Journal Rank) ed il massimo dei quartili associato alla rivista (<https://www.scimagojr.com/>)

N°	Publicazione	Anno	Quartile SJR	open access	SJR	N. Citazioni	Impact Factor rivista	N. Autori	a) (max. 1,5)	b) (max. 1)	c) (max. 1)	d) (max. 1,5)	Totale
1	Palmieri, M.E., Posa, P., Angelastro, A., Bassan, D., Colosseo, M., Tricarico, L., Analysis of Transition Zone on a Hot-Stamped Part with Tailored Tool Tempering Approach by Numerical and Physical Simulation. Steel Research International (2022), In Press. DOI 10.1002/srin.202200665	2022	Q1		0,580	0	2,126	6	1,5	1	0,17	1,5	4,17
2	Palmieri, M.E., Tricarico, L., Comparison of Flow Behaviors at High Temperature of Two Press Hardening Boron Steels with Different Hardenability. Metals (2022), 12, 1935. https://doi.org/10.3390/met12111935	2022	Q1	All Open Access, Gold	0,569	0	2,695	2	1,5	1	0,50	1	4,00
3	Palmieri, M.E., Tricarico, L. Control of draw-in in the deep-drawing process by regulating the force on the blank holder. 2022. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. DOI 10.1088/1757-899X/1238/1/012071	2022		All Open Access, Gold	0,250	1	0,400	2	0,5	1	0,50	0,5	2,50
4	Pellegrini, A., Palmieri, M.E., Guerra, M.G. Evaluation of anisotropic mechanical behaviour of 316L parts realized by metal fused filament fabrication using digital image correlation. International Journal of Advanced Manufacturing Technology (2022) 120:7951–7965. https://doi.org/10.1007/s00170-022-09303-z	2022	Q1	All Open Access, Hybrid Gold	0,924	7	3,563	3	1,5	1	0,33	1,5	4,33
5	Palmieri, M.E., Tricarico, L. Influence of Conformal Cooling Channel Parameters on Hot Stamping Tool and Press-Hardening Process. Key Engineering Materials. Key Engineering Materials (2022) Vol. 926, pp 645-654. doi:10.4028/p-5kczh8	2022	Q4	All Open Access, Hybrid Gold	0,200	0	0,487	2	0,65	1	0,50	0,75	2,90
6	Palmieri, M.E., Lorusso, V.D., Tricarico, L., Laser-induced softening analysis of a hardened aluminum alloy by physical simulation. International Journal of Advanced Manufacturing Technology (2020) 111:1503–1515. https://doi.org/10.1007/s00170-020-06219-4	2020	Q1	All Open Access, Hybrid Gold	0,946	3	3,224	3	1,5	1	0,33	1,5	4,33
7	Palmieri, M.E., Tricarico, L., Physical Simulation of Laser Surface Treatment to Study Softening Effect on Age-Hardened Aluminium Alloys. Journal of Manufacturing and Materials Processing (2022) 6, 64. https://doi.org/10.3390/jmmp6030064	2022	Q1	All Open Access, Gold	0,788	1	3,615	2	1,5	1	0,50	1,5	4,50
8	Palmieri, M.E., Tricarico, L., Process Window Definition to Predict Mechanical Properties of Press Hardened Parts of Boron Steel with Tailored Properties. Key Engineering Materials (2022) Vol. 926, pp 635-644. doi:10.4028/p-2c81z5	2022	Q4	All Open Access, Gold	0,200	0	0,487	2	0,65	1	0,50	0,75	2,90
9	Palmieri, M.E., Lorusso, V.D., Tricarico, L., Robust optimization and kriging metamodeling of deep-drawing process to obtain a regulation curve of blank holder force. Metals (2021) 11, 319. https://doi.org/10.3390/met11020319	2021	Q1	All Open Access, Gold	0,569	8	2,695	3	1,5	1	0,33	1	3,83
10	Palmieri, M.E., Galetta, F.R., Tricarico, L., Study of Tailored Hot Stamping Process on Advanced High-Strength Steels. Journal of Manufacturing and Materials Processing (2022) 6, 11. https://doi.org/10.3390/jmmp6010011	2022	Q1	All Open Access, Gold	0,788	6	3,615	3	1,5	1	0,33	1	3,83
11	Contuzzi, N., Palmieri, M.E., Angelastro, A., Study on properties and microstructure of laser beam butt welded joints of Al-Si coated USIBOR® 1500 steel. Manufacturing Letters (2022) 33, 38–41. https://doi.org/10.1016/j.mfglet.2022.07.008	2022	Q1		1,215	0	4,992	3	1,5	1	0,33	1,5	4,33

12	PhDThesis "Innovative design of the Press-Hardening process by means of physical simulation"	2 0 2 2	-	-	-	-	1	1.50	1.00	1.00	1.50	5.00
TOTALE												46,63

Dall'esame dei titoli, del Curriculum delle pubblicazioni presentate, nonché dalla discussione dei medesimi nel colloquio, emerge un profilo della candidata **Maria Emanuela Palmieri** pienamente coerente con le tematiche del settore ING-IND/16 - Tecnologie e sistemi di lavorazione, per il quale è bandita la procedura. L'esperienza didattica appare molto buona. L'attività di ricerca, svolta in seno ai gruppi di ricerca nazionali e internazionali, appare molto buona. I principali temi di ricerca trattati riguardano l'analisi critica degli aspetti riguardanti la caratterizzazione meccanica e tecnologica dei materiali utilizzando tecniche numeriche, basate principalmente su analisi agli elementi finiti, e sperimentali, con particolare riferimento alla simulazione fisica di cicli termomeccanici. Le applicazioni affrontate spaziano dai trattamenti di addolcimento localizzato di leghe di alluminio alto-resistenziali, allo stampaggio a caldo e a freddo di acciai, alla caratterizzazione meccanica e funzionale di parti realizzate con tecniche additive.

Le pubblicazioni presentate dalla candidata **Maria Emanuela Palmieri**, prodotte con un'ottima continuità temporale, sono caratterizzate da originalità, innovatività, rigore metodologico e rilevanza di livello mediamente molto buono. L'impatto sulla ricerca del settore in ambito internazionale è buono, è molto buona la collocazione editoriale. L'apporto individuale dalla candidata nei lavori in collaborazione risulta ben identificabile anche dalla discussione dei lavori. Il colloquio svolto ha evidenziato altresì un'adeguata padronanza della lingua inglese.

Al termine, la Commissione procede a redigere la seguente graduatoria di merito tenendo conto dei punteggi conseguiti:

CANDIDATO	VOTAZIONE
Maria Emanuela Palmieri	76,63

Alla luce delle valutazioni di cui sopra e dopo approfondito esame del profilo scientifico della candidata Maria Emanuela Palmieri, la Commissione collegialmente esprime un giudizio complessivamente **molto buono** e all'unanimità ritiene che la candidata Maria Emanuela Palmieri sia in possesso dei requisiti necessari a ricoprire il Ruolo di Ricercatore a Tempo Determinato di tipo A per il SSD ING-IND/16 – Tecnologie e Sistemi di Lavorazione.

In base alla graduatoria di merito, la Commissione dichiara vincitore la candidata Maria Emanuela Palmieri.

Il presente verbale ed i relativi allegati 1,2,3,4 che fanno parte integrante del medesimo verbale, redatto e sottoscritto dal Segretario verbalizzante, concordato telematicamente ed approvato da tutti i componenti, corredato dalle dichiarazioni di concordanza (allegati 3, 4) che fanno parte integrante del verbale, sono trasmessi al Responsabile del procedimento amministrativo Michele Dell'Olio (michele.delloio@poliba.it) ai fini dei conseguenti adempimenti.

I lavori della Commissione terminano alle ore 13:40.

Il Presidente della Commissione

