



Politecnico  
di Bari

## SCHEDA ATTIVITÀ

### INCARICO DI LAVORO AUTONOMO

<b>Titolo del progetto</b>	3DIMPACT PLUS - capitalization restricted procedure
<b>Soggetto proponente</b>	Prof. Luigi Maria Galantucci
<b>Obiettivi e finalità</b>	Realizzazione di g-code funzionanti ed utilizzabili su stampanti 3D
<b>Responsabili delle attività di progetto</b>	Prof. Luigi Maria Galantucci
<b>Durata dell'incarico</b>	1 mese
<b>Requisiti/competenze richieste</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pubblicazioni e/o altri titoli pertinenti all'oggetto dell'incarico</li><li>• Comprovate competenze/esperienze acquisite nel settore dell'Additive Manufacturing e del MEX;</li><li>• Conoscenza della lingua inglese</li></ul>
<b>Descrizione dell'attività complessiva di progetto</b>	<p>Il soggetto dovrà utilizzare software di slicing per la creazione di g-code funzionanti ed utilizzabili su stampanti 3D secondo la tecnologia additiva Material Extrusion Additive Manufacturing.</p> <p>Il soggetto dovrà essere in grado di preparare le macchine per la fase di stampa (carico del materiale e settaggio dei parametri di stampa) e tutte le fasi di post-stampa (rimozione parte da piatto stampante, rimozione supporti, eventuale pulizia pezzo da imperfezioni). Si richiede che il soggetto abbia conoscenza nell'utilizzo di software per modifiche di modelli 3D.</p>

Il Proponente

Il Responsabile del Progetto